



## EQUIPO DE CONTROL DE FLUJO

### INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Aplicaciones</b>	<p>Sistema de seguridad para la válvula de gas en extracción de humos de cocinas industriales.</p> <p>Garantiza el corte de suministro de gas en caso de fallo en el sistema de extracción de humos.</p> <p>El presostato PEK500 deberá estar <b>siempre en posición vertical</b>. La conexión del presostato deberá hacerse en la entrada P2 (aspiración) (ver foto "Figura 1"). Además, la conexión P1 deberá dejarse abierta (sin tapón).</p>
<b>Configuraciones</b>	<p><b>Opción 1:</b> Instalar el racor en el oído de la caja y el presostato atornillado en el exterior de la caja (imagen 1).</p> <p><b>Opción 2:</b> Instalar el racor en el oído del ventilador (dentro de la caja) y el presostato atornillado a la estructura del ventilador (imagen 2).</p> <p><b>Opción 3:</b> Instalar el racor en el tubo (como máximo a 1m del oído de la caja) y el presostato atornillado en el exterior de la caja (imagen 3).</p>

Figura 1



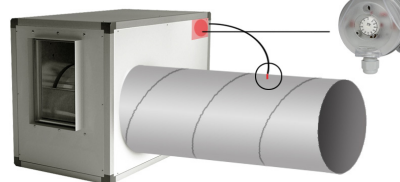
Opción 1



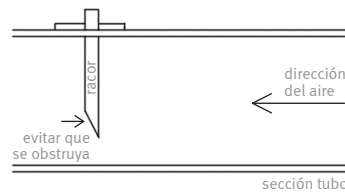
Opción 2



Opción 3

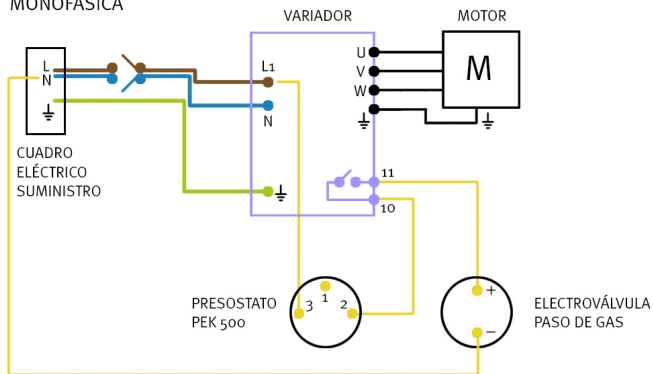


Detalle posición del racor

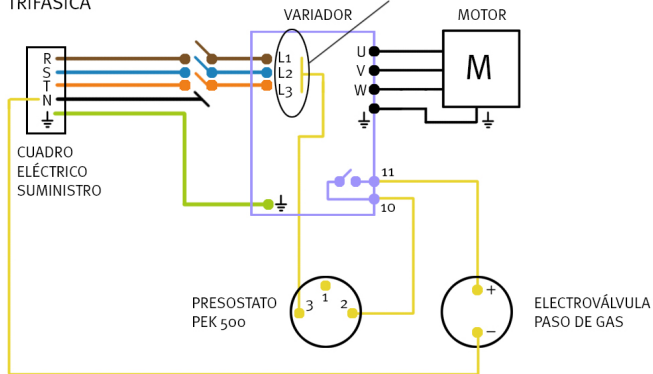


### CONEXIONADOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN 220V  
MONOFÁSICA



ALIMENTACIÓN 380V  
TRIFÁSICA



### COMPONENTES

Racor (sensor)

Tubo de pitot

Presostato

### NORMATIVAS

**Seguridad en cocinas industriales:** artículo 4.2.1. de la norma UNE 60670-6:2005.