

Ficha Técnica

Antivibradores BMo50BB

Información

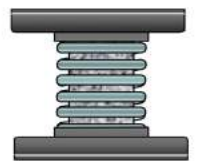
Los antivibradores de esta serie tienen el coeficiente de amortiguamiento casi nulo, por lo tanto su efectividad es máxima para el aislamiento vibroacústico de máquinas e instalaciones. Se consiguen 2 objetivos principales:

1. Reducir la transmisión vibratoria.
2. Aminorar la inmisión de ruido estructural.

Muy indicado para aislar maquinaria en régimen de trabajo de ciclo bajo (por encima de las 700 RPM).

Descripción y Dimensiones

Muelle de acero normalizado de alta resistencia s/DIN y tratado posterior shot peening para prolongar su resistencia a la fatiga por esfuerzos en régimen permanente. Acabado superficial mediante protección EPOXY. Armazón de acero. Funda interna de polietileno flexibilizado de célula cerrada, para evitar la entrada de elementos sólidos y evitar daños a las espiras activas en la compresión. Base metálica con nervio para aumentar su rigidez. Los orificios son ovalados para facilitar su centrado y fijación al suelo.

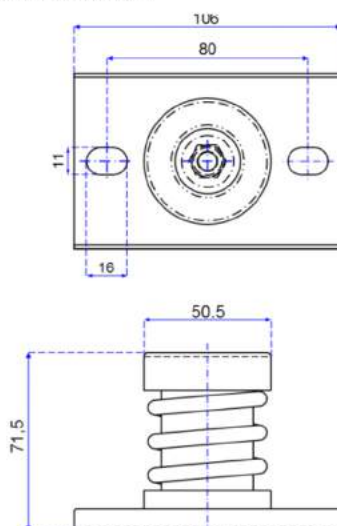
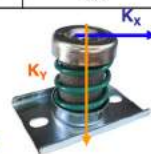


Análisis Físico

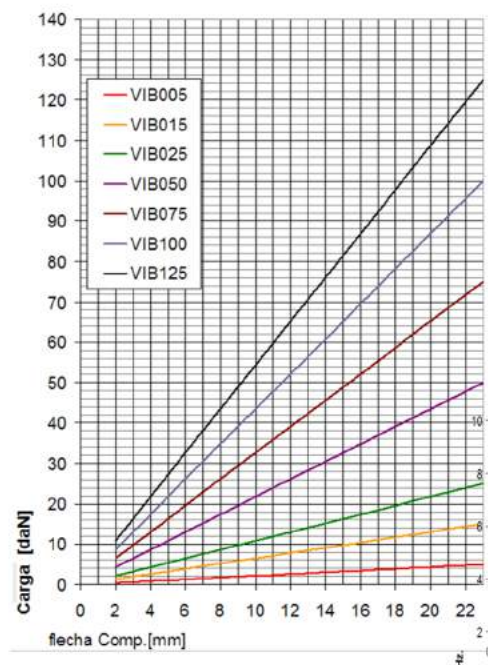
Modelo Vibcon	Carga de compresión estática mínima y máxima en daN ⁽¹⁾					Peso del aislador en gramos [g]
	Carga MÍNIMA	Flecha MÍNIMA	Carga MÁXIMA	Flecha MÁXIMA	Carga ÓPTIMA	
VIB 005	0,5	2,3 mm	5	23 mm	1-4	280
VIB 015	2		15		3-14	290
VIB 025	3		25		5-23	307
VIB 050	5		50		10-46	321
VIB 075	8		75		15-69	347
VIB 100	10		100		20-92	363
VIB 125	13		125		25-114	365

Nota: 1 daN = 10 kp = 1 kgf

- Rango de temperatura de trabajo: -90°C a 200°C
- Ratio de Rigidez $K_x/K_y=1$



Carga Com/Flecha



Frecuencia Natural

