

C/Monturiol 11-13
08918 Badalona (Barcelona)
T. 934 607 575
www.morguicllima.com

MORGUI
VENTILACIÓ • FILTRACIÓ



Manual de Instalación

Kit de estanqueidad



IMPORTANTE:

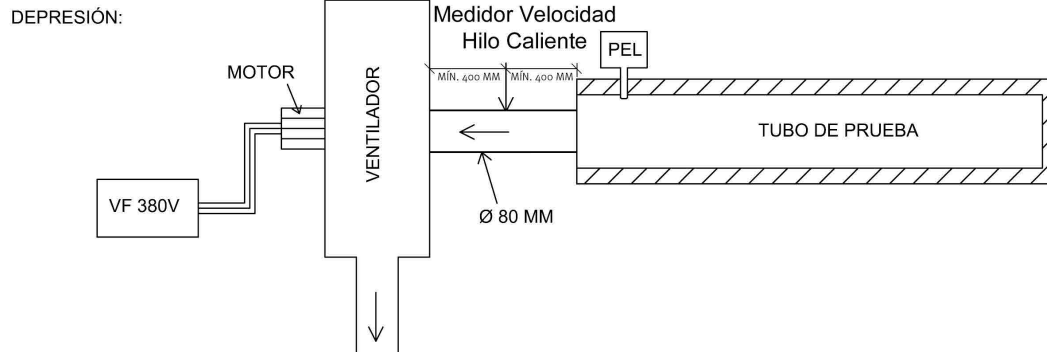
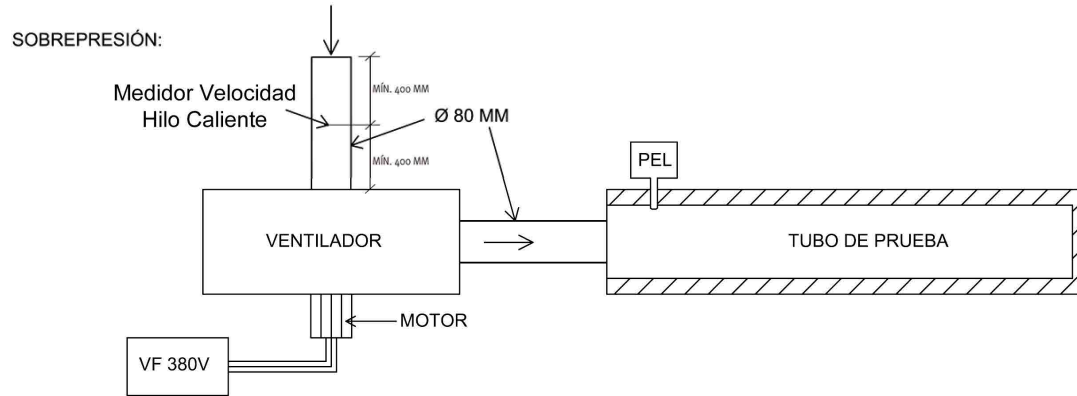
Este Kit de estanqueidad está diseñado para evaluar la estanqueidad del tubo ensayado (Clases A y B).

No es válido para ensayar ni certificar instalaciones completas.

CE

MORGUI
VENTILACIÓ • FILTRACIÓ

ESQUEMA DE PRUEBA DE ESTANQUEIDAD



KIT DE ESTANQUEIDAD AL AIRE PARA CONDUCTOS CLASES A Y B

PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN

1. Conectar el variador de frecuencia a tensión 220 V monofásico. Las entradas de la corriente al variador están indicadas en éste como L1 y L2. Y se debe realizar un puente entre los terminales 1 y 2 de la regleta del variador.

2. Conectar el variador al motor del ventilador. El motor debe estar conectado a 220 V trifásico; en este caso las regletas deben estar en paralelo. Las conexiones de salida del variador al motor vienen indicadas en el variador como U-V-W.

3. Conectar la fuente de alimentación de 24 V a tensión 220 V monofásico.

4. Conectar la salida de la fuente de alimentación al transmisor de presión PRPEL2500N.

5. Conectar el medidor de velocidad hilo caliente (**NO INCLUIDO**, puede ofertarse como opcional) según se indica a continuación:

El medidor de velocidad debe estar ubicado a una distancia mínima de 400mm del ventilador por un lado, y por el otro también debe haber mínimo 400mm hasta el siguiente elemento:

- En el caso de análisis por depresión, estará en el tubo a ensayar.
- En el caso de análisis por sobrepresión, estará en la entrada de aire.

Todo tal y como se indica en el esquema de prueba adjunto (página anterior).

6. Conectar una de las tomas de presión al racor suministrado (PEKAS), instalado previamente en el conducto de prueba. La otra toma de aire queda sin ninguna conexión (al aire).

7. Comprobar la correcta conexión, así como la estanqueidad, de los accesorios necesarios para adaptar la salida del ventilador al tubo de prueba. Proteger todos los puntos sospechosos, es decir, aquellos susceptibles de no completa conexión y adaptación entre tubo y equipos de instrumentación, con cinta adhesiva o masilla para evitar fugas.

8. Según la normativa UNE EN 1507:2006 acerca de la estanqueidad se expone lo siguiente:

- El factor de fuga f debe ser menor que el límite de fuga $f_{m\acute{a}x.}$ de acuerdo con la tabla 1 de dicha normativa, para cualquier presión de ensayo ($pensayo$) inferior o igual a la presión de diseño de funcionamiento ($pdise\tilde{n}o$).

- Los requisitos deben cumplirse para presiones positivas y negativas. Siendo la $f_{m\acute{a}x.}$ para estanqueidad CLASE A: $0.027 \times pensayo^{0.65} \times 10^{-3}$
Siendo la $f_{m\acute{a}x.}$ para estanqueidad CLASE B: $0.009 \times pensayo^{0.65} \times 10^{-3}$

- El conducto debe soportar la presión estática límite (ps) de acuerdo con la tabla 1 sin deformación permanente ni cambios repentinos en el caudal de fuga ni en la presión de ensayo. De este modo los valores y parámetros a ensayar serían los siguientes:

Para una estaqueidad de CLASE A:

en positiva: $f_{m\acute{a}x.} = 0.001326486$ a una ps de 400 Pa.
en negativa: $f_{m\acute{a}x.} = 0.000845344$ a una ps de 200 Pa.

Para una estaqueidad de CLASE B:

en positiva: $f_{m\acute{a}x.} = 0.000442162$ a una ps de 400 Pa.
en negativa: $f_{m\acute{a}x.} = 0.000511179$ a una ps de 500 Pa.

9. Poner en marcha los equipos según esquema e indicaciones de montaje indicadas.

Con el variador de frecuencia, dar velocidad al ventilador hasta conseguir la presión en Pa deseada según en el ensayo que se desee valorar en ese momento. Mantener dicha presión durante un tiempo hasta que se compruebe la estabilidad de la medida del captador de presión diferencial, y por consiguiente obtener el valor de velocidad que nos permitirá conocer el valor de $f_{m\acute{a}x}$, de este modo sabremos si se está dentro de normativa o no.



Las pruebas deben realizarse conectando la toma de impulsión al ventilador y posteriormente conectando la toma de aspiración del ventilador; para realizar así la prueba de presión positiva y presión negativa.

10. El ventilador suministrado puede llegar a medir un máximo de 1.600Pa. No es apto para medir presiones positivas de Clase 3.

